

ЭМАЛЬ АЛКИДНО-УРЕТАНОВАЯ «ЭКСПРЕСС»

для подвижного железнодорожного состава

ОПИСАНИЕ	Однокомпонентная быстросохнущая эмаль на основе алкидно-уретанового лака с добавлением атмосферо- и химически стойких пигментов, инертных наполнителей, органических растворителей и функциональных добавок.
НАЗНАЧЕНИЕ	- для окраски черных металлов, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений. - допускается применение для деревянных поверхностей.
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Электропоезда, пассажирские и грузовые вагоны, городской транспорт, сельскохозяйственная техника, коммунальная и дорожно-строительная техника, коммерческий транспорт, транспортные конструкции, технологическое оборудование и другие металлические и деревянные поверхности, требующие сочетания хороших декоративных свойств и длительного срока службы в атмосферных условиях различных климатических зон и внутри помещений. <u>Эмаль сертифицирована ОАО «ВНИИЖТ» для окрашивания железнодорожного подвижного состава.</u>
СВОЙСТВА	Эмаль высоко технологична при нанесении, быстро высыхает, обладает высокой укрывающей способностью, экономична. Покрытие имеет стабильный блеск, хорошую сопротивляемость к механическим воздействиям, периодическому воздействию пресной и морской воды, городской и промышленной атмосферы, воздействию индустриальных масел, а также слабым кислотным, щелочным растворам и бытовым моющим средствам. Эмаль прекрасно подходит для окрашивания новых и ремонта ранее окрашенных поверхностей. Пленка эмали устойчива при температуре окружающего воздуха от + 60 до - 60°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвета	По каталогу RAL					
Условная вязкость при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	80-150					
Плотность, г/см ³	0,98-1,1					
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	47±3					
Блеск покрытия по блескомеру БФ5-45/45 (ГОСТ 896), %, не менее	50 (глянцевый)					
Толщина слоя, мкм						
Пневматическое распыление			Безвоздушное распыление			
Мокрая пленка	Сухая пленка		Мокрая пленка	Сухая пленка		
35-45	15-20		65-90	30-40		
Время высыхания	Толщина сухого однослойного Пк, мкм					
	15 - 20			30 - 40		
	Температура сушки, °C					
	5	20	80	5	20	80
На отлип по ИСО 1517	-	3-3,5 ч	-	-	4-5 ч	-
До степени 3 по ГОСТ	10ч	6 ч	30 мин	20ч	12 ч	1 ч
Межслойная выдержка	-	6 ч	20-30 мин	-	12 ч	1 ч
Время набора окончательной твердости, суток	7					
*Время до перекрытия следующими слоями (при 20°C)						
Максимальное время	не ограничено					
Минимальное время	6 ч			12 ч		
Теоретический расход	Толщина сухого однослойного Пк, мкм					
	15 - 20			30 - 40		
	мл/м ²			60-90		
г/м ²	29-44			58-88		

*Данный параметр может изменяться в зависимости от условий сушки, количества и толщины слоев.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая поверхность должна быть загрунтована. Основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.

ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ	Перед применением необходимо обеспечить температуру эмали 15-25°C, тщательно перемешать. До рабочей вязкости эмаль разбавить уайт-спиритом, сольвентом или их смесью в соотношении 1:1.								
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	Рекомендуемая температура воздуха не ниже +15°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. В технически обоснованных случаях допускается нанесение при +5°C при условии обеспечения требуемого качества покрытия. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.								
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическое и безвоздушное распыление, кисть.								
ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Пневматическое распыление:</td> <td style="width: 50%;">**Безвоздушное распыление:</td> </tr> <tr> <td>Давление: 0,3-0,4 МПа;</td> <td>Давление: не менее 12 МПа;</td> </tr> <tr> <td>диаметр сопла – 1,6-1,8 мм.</td> <td>диаметр сопла – 0,013-0,015''.</td> </tr> <tr> <td>Рабочая вязкость – 18-25 с</td> <td>Рабочая вязкость – 30-40 с</td> </tr> </table> <p>** Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться.</p>	Пневматическое распыление:	**Безвоздушное распыление:	Давление: 0,3-0,4 МПа;	Давление: не менее 12 МПа;	диаметр сопла – 1,6-1,8 мм.	диаметр сопла – 0,013-0,015''.	Рабочая вязкость – 18-25 с	Рабочая вязкость – 30-40 с
Пневматическое распыление:	**Безвоздушное распыление:								
Давление: 0,3-0,4 МПа;	Давление: не менее 12 МПа;								
диаметр сопла – 1,6-1,8 мм.	диаметр сопла – 0,013-0,015''.								
Рабочая вязкость – 18-25 с	Рабочая вязкость – 30-40 с								
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГРУНТОВКИ	Грунтовки ЭФ-065, ГФ-0119, «Экспресс», «Экспресс-АФТ», ФЛ-03К. При использовании других марок грунтовок необходимо произвести тестовое нанесение на небольшом участке.								
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА	Сольвент, ксилол.								
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.								
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировать и хранить эмаль следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -40 до +40°C.								
СРОК ГОДНОСТИ	24 месяца с даты изготовления.								
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ТУ 2312-031-546517-2008								

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.